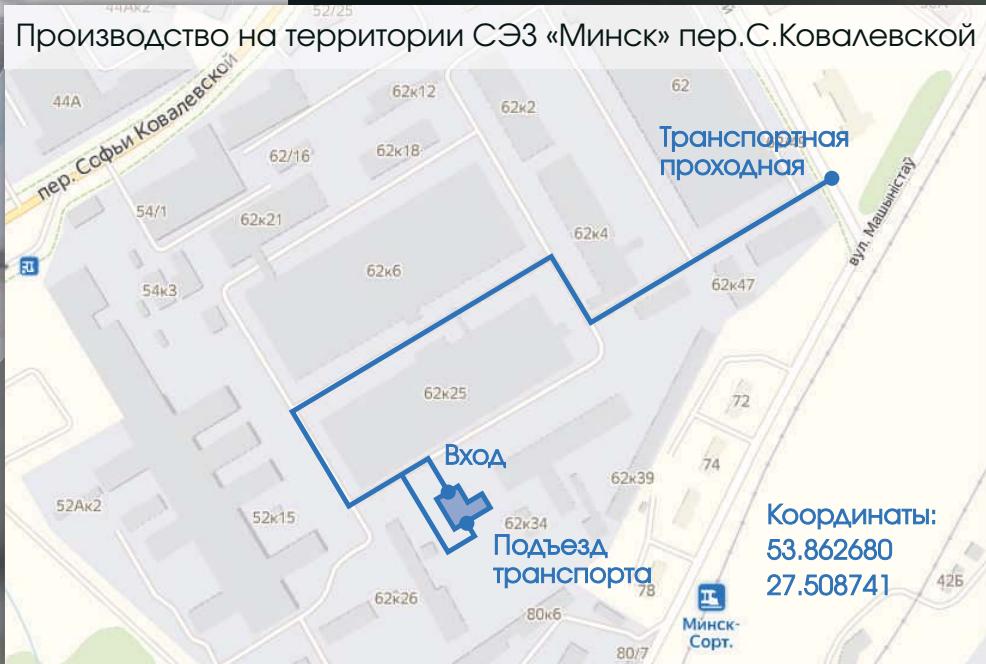




ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ РЕЗКИ
ВНЕ ЗАВИСИМОСТИ
ОТ ЕЁ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ
И ТЕМПЕРАТУРНЫХ КОЛЕБАНИЙ ВОДЫ

ПОДДЕРЖИВАЕМ ВСЕ ОСНОВНЫЕ
ГРАФИЧЕСКИЕ ФОРМАТЫ ДЛЯ 2D
МОДЕЛИРОВАНИЯ РАСКРОЯ
DXF / DWG



ГИДРОАБРАЗИВНАЯ РЕЗКА

СТАНОК ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ
С ЧПУ ТК-TRUMP 50-G3015

Присылайте технические условия, чертежи, эскиз или фото детали/изделия

+375 17 235 59 32

✉ obrabotka@ts.energy

ЭКОЛОГИЧЕСКИ ЧИСТЫЙ,
ПОЖАРОБЕЗОПАСНЫЙ,
ВЗРЫВОБЕЗОПАСНЫЙ
СПОСОБ, ПРИ КОТОРОМ
ОТСУТСТВУЮТ ВРЕДНЫЕ
ВЫБРОСЫ И ИСПАРЕНИЯ



ОБРАБОТКА САМЫХ РАЗНЫХ МАТЕРИАЛОВ:

- Чёрные и цветные металлы, сплавы
- Высокопрочные легированные стали (жаропрочные, нержавеющие)
- Керамические материалы (плитка, керамогранит)
- Камни (гранит, мрамор и др.)
- Стеклотекстолит
- Бетон и железобетон
- Сэндвич- конструкции, композиты и пр.
- Поролон, пенопласт, полиуретан, пенополиуретан, поликарбонат, резина и др.

РАБОЧАЯ ЗОНА ОБРАБОТКИ -
3000 x 1500 мм

МАКСИМАЛЬНАЯ
ТОЛЩИНА РЕЗА -
120 мм

ШИРИНА РЕЗА -
до 0,8 мм

- Поворот режущей головки под углом 60 градусов (в двух плоскостях)
- Срез не имеет деформаций, оплывов, опалин
- Экономичный способ, при котором минимизированы потери материала и присутствуют высокоточные параметры реза